Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" -
Periodo 01.01.2025 / 31.12.2025

Soggetto ricevente: **RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - Seravezza - C.F. 82001750460**

Causale: corrispettivi sanitari dei titoli di acquisto a favore degli utenti assistiti in regime semiresidenziale, riscossi a seguito di fattura

Data incasso	Numero fattura	Data fattura	Importo ricevuto	PAGATORE
11/02/2025	96	30/11/2024	3.594,24 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
25/02/2025	103	31/12/2024	3.283,20 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
20/03/2025	19	31/01/2025	3.297,78 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
16/04/2025	26	28/02/2025	3.546,00 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
21/05/2025	36	31/03/2025	4.503,42 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
20/06/2025	44	30/04/2025	4.680,72 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
29/07/2025	51	31/05/2025	4.397,04 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
19/08/2025	55	30/06/2025	5.248,08 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
23/09/2025	70	31/07/2025	6.063,66 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
23/09/2025	71	31/07/2025	1.750,00 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
22/10/2025	75	31/08/2025	5.212,62 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
24/11/2025	80	31/08/2025	1.750,00 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
24/11/2025	88	30/09/2025	5.709,06 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
19/12/2025	98	31/10/2025	5.992,74 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
19/12/2025	99	31/10/2025	350,00 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest -CD (Progetto Help Service-3)
		TOTALE	59.378,56 €	