Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" -
Periodo 01.05.2024 / 31.12.2024

Soggetto ricevente: **RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - Seravezza - C.F. 82001750460**

Causale: corrispettivi sanitari dei titoli di acquisto a favore degli utenti assistiti in regime semiresidenziale, riscossi a seguito di fattura

Data incasso	Numero fattura	Data fattura	Importo ricevuto	PAGATORE
07/06/2024	27	31/03/2024	2.695,68 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
25/06/2024	36	30/04/2024	2.177,28 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
18/07/2024	45	31/05/2024	2.108,16 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
22/08/2024	54	30/06/2024	3.110,40 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
20/09/2024	63	31/07/2024	3.836,16 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
24/10/2024	73	31/08/2024	3.041,28 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
19/11/2024	82	30/09/2024	3.559,68 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
24/12/2024	89	31/10/2024	3.939,84 €	Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD)
		TOTALE	24.468,48 €	